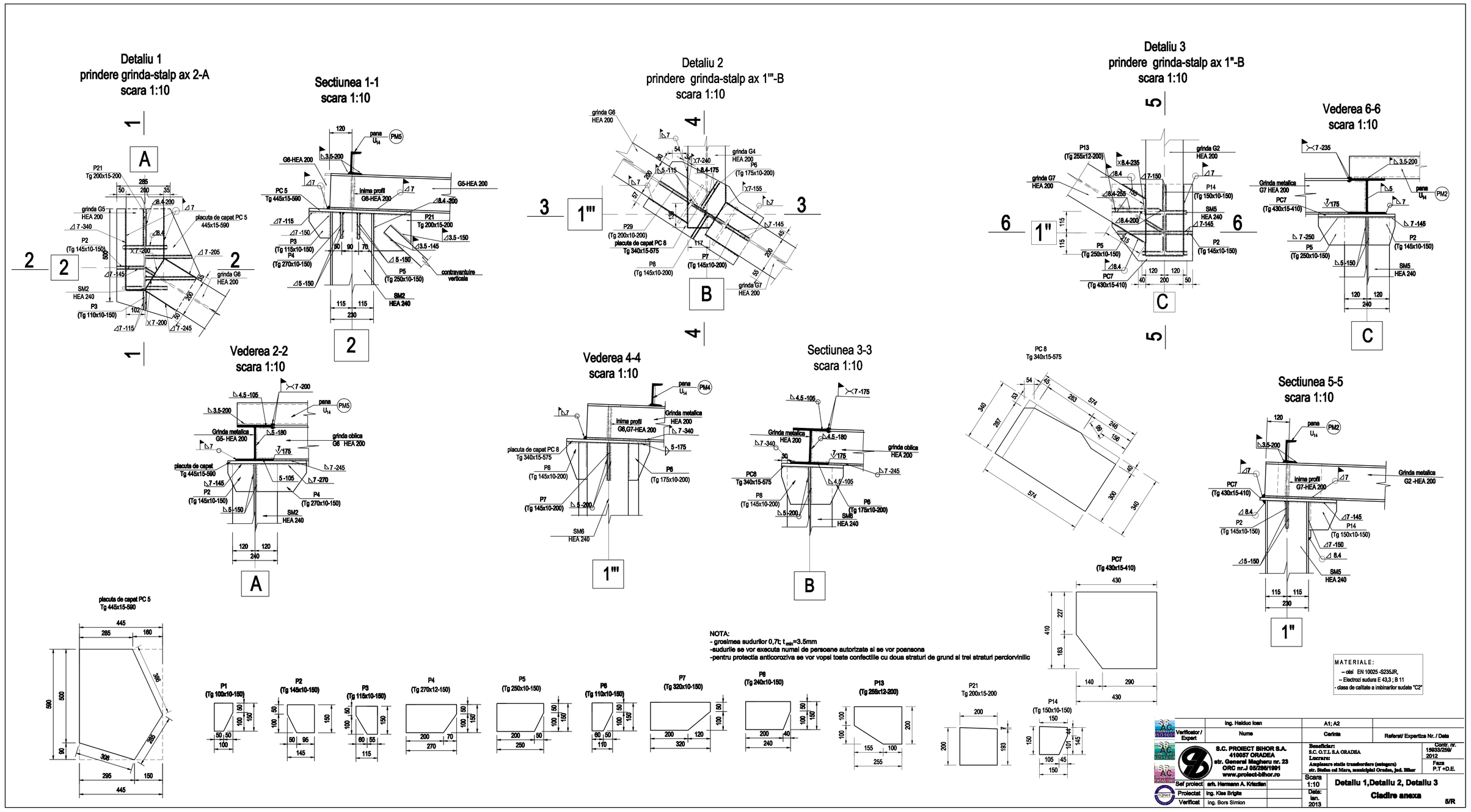
Detaliu 1
prindere grinda-stalp ax 2-A
scara 1:10
Sectiunea 1-1
scara 1:10
Detaliu 2
prindere grinda-stalp ax 1'''-B
scara 1:10
Detaliu 3
prindere grinda-stalp ax 1''-B
scara 1:10
Vederea 6-6
scara 1:10
Vederea 2-2
scara 1:10
Vederea 4-4
scara 1:10
Sectiunea 3-3
scara 1:10
Sectiunea 5-5
scara 1:10
NOTA:
- grosimea sudurilor 0,7t; t_min=3.5mm
-sudurile se vor executa numai de persoane autorizate si se vor poansona
-pentru protectia anticoroziva se vor vopsi toate confectiile cu doua straturi de grund si trei straturi percloriviniliic
MATERIALE:
– otel EN 10025 -S235JR,
– Electrozi sudura E 43,3 ; B 11
- clasa de calitate a imbinarilor sudate "C2"
Verificator / Expert
Ing. Haidoc Ioan
Nume
A1; A2
Cerinta
Referat/ Expertiza Nr. / Data
S.C. PROIECT BIHOR S.A.
410057 ORADEA
str. General Magheru nr. 23
ORC nr./ 05/280/1991
www.proiect-bihor.ro
Beneficiar:
S.C. O.T.I. S.A ORADEA
Lucrarea:
Amplasare stalp transbordare (autogara)
str. Stefan cel Mare, municipiul Oradea, Jud. Bihor
Contr. nr.
15033/259/
2012
Faza
P.T +D.E.
Sef proiect: arh. Hermann A. Kristian
Proiectat: ing. Kiss Brigita
Verificat: ing. Bors Simion
Scara
1:10
Data:
Ian.
2013
Detaliu 1,Detaliu 2, Detaliu 3
Cladire anexa
5/R